

計算書様式 H-03

頁

円筒胴に設ける強め輪

外圧、胴板の慣性モーメントを強め輪の慣性モーメントに算入しない場合

別添1 特定設備の技術基準の解釈 第21条第3項

$$I_s = \frac{D_0^2 l_s}{14} \left(t + \frac{a}{l_s} \right) A \quad B = \frac{3}{4} \cdot \frac{PD_0}{t + \frac{a}{l_s}}$$

(注) Bの値が図中に示されていない場合は、 $A = 2B/E$ の算式にて算出すること。

1	名	称	L-75X75X12(1)		15	$l_{s2} \frac{h}{3}$		0.00																							
2	図	面	番	号	16	又は l_{s1} の大なる値	l_s mm	1450.00																							
3	部	品	番	号	17	$3PD_0/4$		77.80																							
設計 計 算 条 件	4	設	計	圧	P	MPa	0.1013	18	$t + (a/l_s)$	11.64																					
	5	設	計	温	度		200.00	19	B = /	6.68																					
	6	強	め	輪	の	使	用	材	料	名	SS400	20	材料の種類による係数 (別図第1による)	A		図(-)	0.000000														
	7	材	料	の	規	格	降	伏	点		N_a	245.00	21	設計温度における 材料の縦弾性係数	E	N_a	245.00	図(2)	193672.73												
	8	胴	の	外	径		D_0	mm	1024.00	22	$2B/E$	A		0.000069																	
	9	強	め	輪	中	心	間	距	離	l_{s1}	mm	1450.00	23	$D_0^2 l_s$		1520435200.00															
	10	胴	の	端	の	強	め	輪	の	中	心	か	ら	鏡	板	の	丸	み	の	始	まる	箇	所	ま	で	の	長	さ	l_{s2}	mm	0.00
	11	鏡	板	の	深	さ	h	mm	0.00	24	$I_s = \times \times A/14$			87225.20																	
	12	胴	板	の	厚	さ	t	mm	10.50	25	I l_s の検討			819000.00	l_s																
	13	強	め	輪	の	断	面	積	a	mm ²	1656.00	27	強	め	輪	の	断	面	積	の	計	算									
	14	強	め	輪	の	慣	性	モ	ー	メ	ン												ト	I	mm ⁴	819000.00					
	26	強	め	輪	の	形	状	及	び	寸	法	単位:mm																			
	28	強	め	輪	の	慣	性	モ	ー	メ	ン	ト	の	計	算																

(注) スペースが不足する場合は、別紙(A4)によること。